

## Online-MDE für Pick-by-Voice



### Das TSO-DATA Modul zur Anbindung von Pick-by-Voice-Geräten an Dynamics NAV.

Schnelle Logistikprozesse sind entscheidend für den Unternehmenserfolg. Das erfordert ein effizientes Lagerverwaltungssystem, das optimal mit der eingesetzten Unternehmenssoftware zusammenarbeitet.

Pick-by-Voice, die sprachgestützte Kommissionierung, ist heute ein beliebtes Instrument zur Optimierung von Kommissionierprozessen. Online über WLAN findet die Kommunikation mit dem Kommissionierer im Lager statt. Dieser arbeitet ausschließlich mit einem Headset, welches an einen handlichen Voice-Client angeschlossen ist und kann beide Hände für seine Arbeit nutzen.

Um Pick-by-Voice-Geräte mit der Microsoft Dynamics NAV Unternehmenssoftware verbinden zu können, hat TSO-DATA das Modul Online-MDE entwickelt. Durch die Integration von Online-MDE in Dynamics NAV werden Pickanweisungen direkt aus der Unternehmenslösung per Funk/WLAN an die Headsets der Kommissionierer übermittelt. Diese kommissionieren die genannten Artikel und bestätigen nach der Warenentnahme den Vorgang über die integrierte Spracherkennung via Mikrofon. Bei Bedarf können Pick-by-Voice-Geräte mit Scannern kombiniert werden, um bspw. Gewichts- und Ablaufdaten zu erfassen.

Mit der sprachgesteuerten Kommissionierung entfallen ausgedruckte Kommissionierlisten, Belege und lästige Arbeitsschritte via Hand. Das Resultat ist eine nachhaltig höhere Pickleistung und Kommissionier-Qualität.

Neben der Produktivitätssteigerung sorgt gleichzeitig die direkte Verbindung mit Dynamics NAV für stets aktuelle und transparente Unternehmensdaten. Über das Logistik-Cockpit können Aufgaben gesteuert und Prioritäten verändert werden.

Pick-by-Voice, eine Lösung mit Synergieeffekten.

#### Vorteile:

- Sprachgesteuerte, beleglose Online-Kommissionierung
- Onlinekommunikation mit Microsoft Dynamics NAV
- Entwicklung ausschließlich in Microsoft Dynamics NAV
- Integrierte Spracherkennung
- Gute Rauschunterdrückung, für das Herausfiltern von Lagergeräuschen
- Höhere Pick-/ und Kommissionierleistung
- Spürbare Verbesserung der Ablaufsteuerung des Lagerprozesses
- Produktivitätssteigerung durch „freie Hände“
- Höhere Kommissionierqualität durch „Augen zur Ware“
- Fehlerminimierung, durch höhere Konzentration
- Reduzierung der Arbeitsschritte
- Routenoptimierung und kurze Kommissionierwege
- Ergonomischer und effizienter Kommissionierverlauf



#### Sie haben Fragen?

TSO-DATA GmbH | Tel.: 0541-1395-0 | info@tso.de | www.tso.de

Microsoft Dynamics